



GEWE-sorb®

DAS TROCKENMITTEL FÜR ISOLIERGLAS

GEWE-sorb® ist das geschützte Markenzeichen der SCHOLLGLAS Unternehmensgruppe für Molekularsieb 3Å für die Anwendung im Isolierglas.

Die Produktpalette reicht hierbei von den Standard-Kornbändern 0,5 bis 0,9 mm und 1,0 bis 1,5 mm bis zu Kornbändern ganz nach Wunsch des Kunden.

Die Gebinde sind wahlweise als 650 kg BigBag, 150 kg Stahlfass oder 25 kg Karton erhältlich.

Der Einsatzbereich sind hohlförmige Abstandhalter, die mit Molekularsieb 3Å befüllt werden, damit später bei der fertigen Isolierglaseinheit keine Kondensatbildung im Scheibenzwischenraum auftritt.

GEWE-sorb® ist ein geprüftes Produkt nach DIN EN 1279, bestätigt durch die unabhängigen Prüfinstitute ift Rosenheim und TÜV Rheinland Nederland B.V.

GEWE-sorb® wird zudem durch unser hauseigenes Labor stetig überprüft, um immer eine gleichbleibend hohe Qualität sicherzustellen.

Geführt auf der Liste der güteüberwachten Komponenten der GGF Gütegemeinschaft Flachglas e.V. (RAL-Liste) und mit dem Gütezeichen Mehrscheiben-Isolierglas für Komponenten RAL-GZ 520/2-2 (Trocknungsmittel) ausgezeichnet.



Produkteigenschaften

Material	Molekularsieb 3Å, Kalium-/Natrium-Aluminosilicat
Gebinde	25 kg Karton, 150 kg Fass, 650 kg BigBag
Lieferform	kugelförmig 0,5 – 0,9 mm 1,0 – 1,5 mm
Farbe	beige
Schüttdichte	≥ 0,80 kg/L
Staubzahl	≤ 0,230 nm
DeltaT-Test	≥ 35 K
AWAC	≥ 16,0%
LOI	≤ 1,7 Gew. %
Gasdesorption	≤ 0,3 ml/g
Lager- und Verarbeitbarkeitsdauer	8 Monate ab Anlieferung
Abriebfestigkeit	≤ 0,4 Gew. %
Druckfestigkeit	≥ 12 N (1,0 – 1,5 mm)
Pneumatische Förderbarkeit	gegeben
Prüfungen	nach DIN EN 1279
Fremdüberwacht	nach RAL-GZ-520/2



SCHOLLGLAS GmbH

Schollstraße 4 · D-30890 Barsinghausen

Tel.: +49 (0) 5105 777-0 · Fax: +49 (0) 5105 777-118

www.schollglas.com



SCHOLL
GLAS